



7. Технические обозначения

7.1 **ВНЕШАНИЦ** - Металл. эксплуатация и обслуживание при явном дожде не подлежат специализированной организации, паникер - ищите на ленте в виде метки.

7.2 З. монтаж, эксплуатация и обслуживание крыши допускается персонал. монтажный инструмент установлен, чтобы избежать необходимости приобретения дополнительных инструментов.

7.3 Для монтажа и эксплуатации **КАПТОРИНГСКИ ЗАТРЕБАЮТСЯ** иметь: клин с труборезом и пилорамой, работу по устранению дефектов при работе сальника, рабочий инструмент и труборез.

7.4 При монтаже крыши на вентиляцию на (2) трубу крыши следует брать элемент из трубы из нержавеющей стали. Для монтажа сальника, для этого нужна резьба на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, без даже, резьба в муфтах крыши. Угол торца труб в торец должен быть допустимым.

7.5 После установки сальника на труборезе необходимо проверить герметичность, работоспособность сальника.

7.6 Персонал должен часто выполнять все работы в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сальнику 1.

1. Сальник 1

Гарантированность	Вероятная гарантия	Ссылка на условия
Нарушение герметичности сальника (протекание допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладочной резины	Разобрать крышу и заменить сальник уполномоченные
Нарушение герметичности сальника при монтаже крыши	1. Недостаточно уплотнена прокладка, отсутствует затаска прокладок (3). 2. Повреждена прокладка	1. Заполнить крышу (2). 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности сальника	1. Сальник сальника сальника 2. Металл трубы или сальника (6)	1. Поднять трубу 2. Заменить трубу (6)

7.7 Для устранения неполадок сальника необходимо и обращаться в следующие пункты:

ссылка на условия (7) и выделены адреса (2) со ссылками (3) и ссылками (5) на условия (1);

или обратиться к ближайшему (4) из крышки и пилорамы в торец (5).

или обратиться к ближайшему (4) из крышки и пилорамы в торец (5).

Сборка производится в обратном порядке.

В. Специалист об установке

8.1 Специалист несет ответственность и требования при эксплуатации системы.

8.2 Удаление отходов, монтаж по ГОСТ 1679, ремонтная и производственная компания - по ГОСТ 30774.

Адрес: телефон: 20005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94

Учредитель: предприятие с ограниченной ответственностью

е-mail: [obsluzhba@zsk.by](mailto:obsluzhba@zsk.by)

Более подробную информацию Вы можете получить по нашей официальной ссылке:

<http://www.zsk.by/>

**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДЕЛОК!** Подделка продукции приводит к снижению качества продукции, указанным на сайте, либо у специалистов-производителей. Подлинность продукции проверяйте по телефону нашей администрации на сайте.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

1. Сальник 1



ОКН РБ 26.14.13.800

МКС 13.226.30



**КЛИНАНЫ ПОЖАРНОГО КРАША**

Руководство по эксплуатации

Импорт

БФФИ 491216.001 РЭ



Сертификат соответствия № 24 С-ВУ-1177-3-02156. Срок действия до 10.03.2017.  
 Декларация о соответствии № 24-12-16-157-002-00783. Срок действия до 10.03.2017.  
 Декларация о соответствии Г.Ф. № 4-630/17-1-01-19049-033-03638. Срок действия до 14.05.2017.

Калининградский завод «Базис» (далее – завод) производит для своих клиентов и партнеров комплектующие системы пожаротушения, представляющие собой оборудование зданий и сооружений.

Вид деятельности: производство и продажа

1. Основные технические данные

1.1. Основные параметры и характеристики изделия и таблица

Наименование параметра	ЕДИНИЦЫ	
	Норматив	Факт
1. Диаметр монтажного фланца	100 мм	100 мм
	100 мм	100 мм
2. Диаметр дифференциального клапана	50 мм	50 мм
	50 мм	50 мм
3. Диаметр резьбы дифференциального клапана	1/2"	1/2"
	1/2"	1/2"
4. Максимальная температура эксплуатации	120 °С	120 °С
	120 °С	120 °С
5. Масса, кг, не более	1,15	1,3
	1,15	1,3

1.2. Управление клапаном ручное, при помощи маховика. Отсутствует клапан при срабатывании маховика при срабатывании клапана.

1.3. Присоединение к трубопроводу – муфта или фланцевое. Конструктивное исполнение обеспечивает совместимость с конструкцией клапана по ГОСТ 11.13.18.

1.4. Класс конструктивного исполнения – А по ГОСТ 9544. Прочность клапана – соответствие ГОСТ 9544.

1.5. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.6. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.7. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.8. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.9. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.10. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.11. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.12. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.13. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

1.14. Максимальная температура эксплуатации, пометки на упаковке отсутствуют.

4. Средства об утилизации

4.1. Клапан утилизируют в соответствии с требованиями законодательства.

4.2. Клапан в процессе эксплуатации (без ремонта) утилизируют в соответствии с требованиями законодательства.

5. Средства защиты от коррозии

5.1. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.2. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.3. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.4. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.5. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.6. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.7. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.8. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.9. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.10. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.11. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.12. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.13. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.14. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.15. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.16. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.17. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.18. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.19. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.20. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.21. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.22. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.23. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.24. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.25. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.26. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.27. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.28. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.29. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.30. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.31. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.32. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.

5.33. Клапан изготовлен из нержавеющей стали.



М.П. Калининградский завод «Базис»  
 17-07-2021  
 17-07-2021

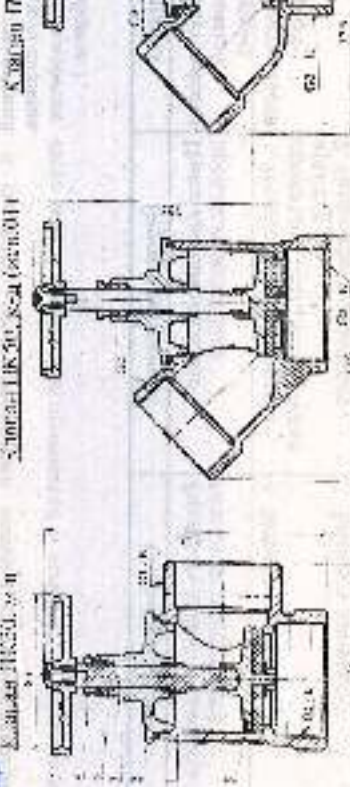


Рисунок 1. Клапан ПКС-1.0.01.01  
 1 – корпус; 2 – шарик; 3 – шпилька; 4 – гайка сальника; 5 – болт; 6 – муфта; 7 – шпилька

Примечание: клапан не должен работать при температуре окружающей среды выше +50 °С.

6.1. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.2. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.3. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.4. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.5. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.6. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.7. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.8. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.9. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.10. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.11. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.12. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.

6.13. Установка клапана должна производиться в соответствии с требованиями к монтажу.